

燃气报警器能用几年

城镇燃气报警**控制系统中的相关设备的使用寿命**应符合表3.1.3的规定。

表 3.1.3 城镇燃气报警控制系统中的相关设备的使用寿命（年）

设 备	使用场所	
	居住建筑	商业和工业企业
可燃气体探测器	5	3
不完全燃烧探测器	5	3
复合探测器	5	3
紧急切断阀	10	10

注：表中的使用寿命指自验收之日起。

一般而言，可燃气体检测报警仪的使用寿命在 3~5 年左右，具体来说，可燃气体报警器的有效期主要取决于所使用的气体传感器，另外还有仪器所处的环境，温度、湿度、粉尘等因素的影响。



气体探测器中最为核心的部件就是气体传感器，每种传感器的检测原理也是不同的，使用最广泛的当属催化燃烧式传感器，使用寿命为3~5年左右。另外气体探测器（包括固定式气体报警器和便携式气体报警器）传感器的寿命同它所暴露的浓度有很有大的关系。

例如，某个氨气检测仪的传感器如果连续暴露于2ppm氨气之中，它的寿命大约是一年（或者称为2ppm年寿命）如果暴露于4ppm的氨气水平，则只有六个月的寿命。样氨气传感器就不适合应用于化肥厂，因为此时氨的浓度平均都在20-30ppm左右。因此，影响传感器寿命的主要因素还在于它所处于的环境环境越恶劣寿命越短，其次是传感器的机构。传感器直接影响气体检测仪的使用，所以关注传感器的使用和状态也就是关注我们自己的安全。

虽然气体检测仪的使用说明书中已写明传感器的使用年限，但传感器的寿命取决于使用的环境，温度、湿度、粉尘等因素都会造成传感器使用年限的缩减与灵敏度的降低。因此，要随时对传感器进行检测与校准，一旦失效，及时更换新品。

核心优势



进口传感器

6 GAS

同时检测1~6种气体



温湿度检测



大容量数据存储



传感器到期提醒



坚固耐用/耐腐蚀

在线式复合型气体检测仪外形图

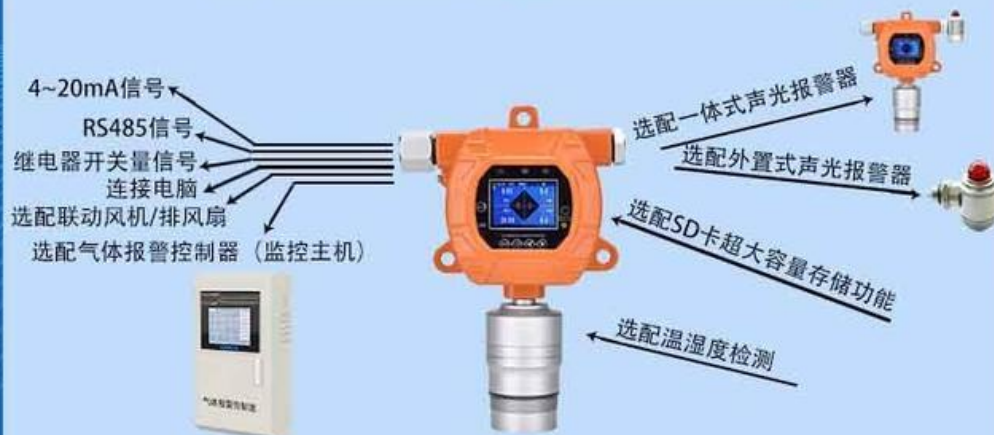


扩散型一气室



扩散型多气室

不同场合的应用需求欢迎在线或者来电咨询定制



赢润环保

固定在线式燃气报警器

为了提升可燃气体检测仪的使用寿命，一般都是可以进行以下维护保养措施：

1、由于可燃气体检测仪工作环境一般较为恶劣，污染性气体和积尘都可能进入气体检测仪内部。因此需要定期对可燃性气体检测仪进行清洗，保养，以提高仪器的精度和灵敏度。

2、为了确保可燃气体检测仪不受电磁干扰，好对仪器的接地进行检测，杜绝仪器未接地或者接地不达标等状况。

3、确保检测仪器的可靠性，要防止可燃气体检测仪元件老化引起的故障。对超期使用的可燃气体检测仪要及时更换。

4、不可长时间在充满灰尘、肮脏的场所使用和存放可燃气体检测仪，禁止在高温或寒冷的地方存放仪器。

5、禁止使用刺激性的化学药品，洗涤剂或浓度较大的清洁剂清洗可燃气体检测仪。请用干净的棉球蘸取少许清水或肥皂水轻试仪器，并及时擦干。

6、不同应用场所，应选用不同可燃气体检测仪。使用煤气、天然气、液化气的场所应选用半导体型可燃性气体检测仪，而散发可燃气体、可燃蒸汽的工业场所则好使用催化型可燃性气体检测仪。

赢润环保研制的 ERUN-QB9660 手提式可燃气体分析仪，由于内置水汽、粉尘过滤器，使得仪器的可靠性和使用寿命都有极大的提升。另

外，该仪器使用的是进口品牌（日本根本）催化燃烧型气体传感器，优异的材质、工艺也使得仪器能使用的更久。



赢月环保

便携式燃气报警器

以上就是关于**燃气报警器能用几年**的介绍，这里需要注意的是，虽说可燃气体检测报警仪的使用寿命在**3~5**年左右，但是为了使用安全可靠，国家规定，应至少每年对仪器进行一次重新计量标定，以确保可燃气体报警仪测量数据的有效性。